

Plastex

Vakuumsysteme
MM/MI 0060-0140 A



› Effizient:

geringer Energieverbrauch,
niedrige Betriebskosten,
minimale Wartung

› Zuverlässig:

robuste Bauweise, betriebssicher

› Flexibel:

anwendungsorientiert,
modularer Aufbau, einfache
Installation und Bedienung

Plastex MM/MI Vakuumsysteme mit einstufigen Mink MM bzw. zweistufigen Mink MI Klauen-Vakuumpumpen sind die perfekte Lösung zur Kunststoffentgasung in Extrudern. Durch die effiziente Entgasung tragen sie zur Verbesserung der Produktqualität bei, sorgen für eine Erhöhung der Festigkeit, eine feinere Oberflächenstruktur sowie niedrigere Restgehalte flüchtiger Bestandteile. Plastex Vakuumsysteme sind hervorragend für die Entgasung von Polyolefinen (PP/PE) und anderen Kunststoffen geeignet.

Durch ihren modularen Aufbau und die passende Abscheidetechnologie sind Plastex MM/MI Vakuumsysteme sowohl für Einschicht- als auch für Mehrschichtbetrieb die beste Wahl. Die Abscheide-

technologie in einfacher oder redundanter Ausführung besteht dabei aus einem mehrstufigen, leistungsstarken Abscheider mit Partikelfilter und Kondensatsammelbehälter.

Der integrierte Schalt- und Schaltschrank gewährleistet einfache Bedienung. In der Steuerung sind alle Abläufe des Vakuumsystems wie Vor- und Nachlauf, Spülung, Verfügbarkeit etc. hinterlegt.

Das Herzstück der Plastex MM/MI Vakuumsysteme bildet eine Mink Klauen-Vakuumpumpe, die völlig trocken, das heißt ohne Betriebsmittel verdichtet. Außerhalb der empfohlenen Serviceintervalle ist daher keine weitere Wartung der Vakuumpumpe notwendig.

**Plastex – die perfekte Lösung
für die Extruderentgasung.**



Plastex

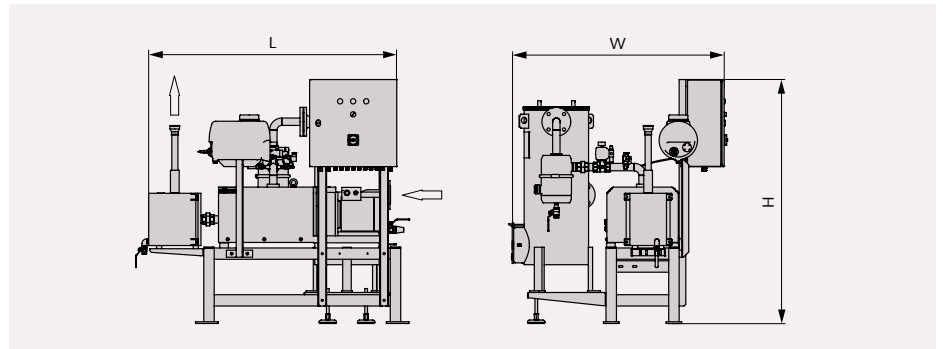
Vakuumsysteme
MM/MI 0060–0140 A



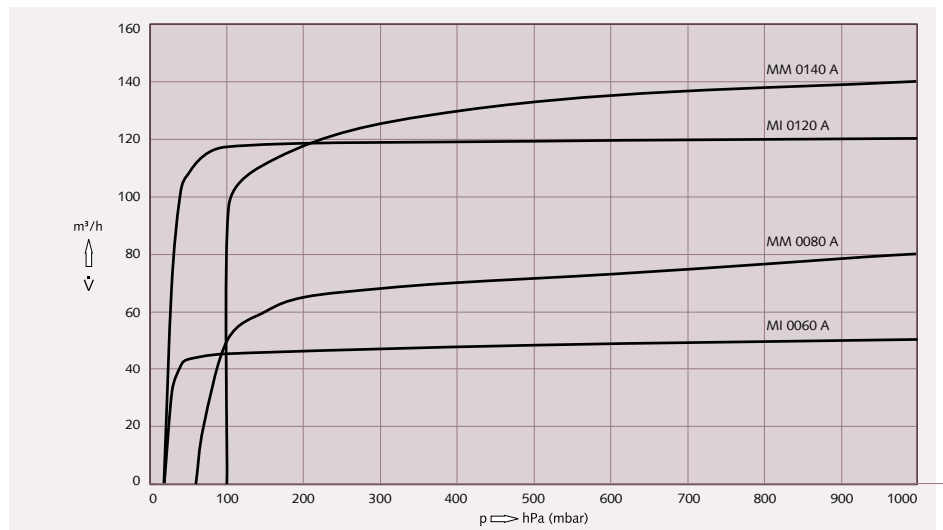
Technische Ausführung

Bei Mink Klauen-Vakuumpumpen drehen sich zwei klauenförmige Rotoren gegenläufig in einem Gehäuse. Durch die Form dieser Klauenrotoren wird die Luft oder das Gas angesaugt, verdichtet und ausgestoßen. Die beiden Klauenrotoren berühren weder sich noch den Zylinder, in dem sie sich drehen, weshalb keine Schmiermittel oder Betriebsflüssigkeiten im Verdichtungsraum erforderlich sind. Geringe Spaltmaße zwischen den Klauenrotoren und zum Gehäuse hin optimieren die innere Abdichtung und gewährleisten ein konstant hohes Saugvermögen. Eine wirksame Luftkühlung garantiert optimale Betriebstemperaturen. Ein Synchronisationsgetriebe sorgt für den exakten Gleichlauf der Klauenrotoren. Angetrieben werden Mink Klauen-Vakuumpumpen von einem direkt angeflanschten Asynchronmotor der Effizienzklasse IE3. Zum Lieferumfang gehört neben einer Mink Klauen-Vakuumpumpe und der Abscheidetechnologie eine integrierte Steuerung. Alle Komponenten sind platzsparend auf dem Grundrahmen montiert und direkt einsatzbereit.

Plastex MM/MI 0060–0140 A



Saugvermögen Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %



Technische Daten			MM 0080 A	MM 0140 A	MI 0060 A	MI 0120 A
Nennsaugvermögen	50 Hz	m³/h	80	140	50	120
Enddruck	50 Hz	hPa (mbar)	60	100	20	20
Motornennleistung	50 Hz	kW	1,8	3,5	1,5	4,2
Motornendrehzahl	50 Hz	min ⁻¹	1500	3000	1500	3000
Schalldruckpegel (ISO 2151)	50 Hz	dB(A)	66	75	75	81
Gewicht ca.		kg	407	407	395	412
Abmessungen (L x W x H)		mm	1570 x 1257 x 1400	1570 x 1257 x 1400	1570 x 1257 x 1400	1570 x 1257 x 1400
Gaseintritt / -austritt			DN50 PN16 / G1 1/2	DN50 PN16 / G1 1/2	DN50 PN16 / G1 1/2	DN50 PN16 / G1 1/2

www.buschvacuum.com

Argentina Australia Austria Bangladesh Belgium Brazil Canada Chile China Colombia Czech Republic Denmark Finland France Germany Hungary India Ireland Israel Italy Japan Korea Malaysia Mexico Netherlands New Zealand Norway Peru Poland Portugal Romania Russia Singapore South Africa Spain Sweden Switzerland Taiwan Thailand Turkey United Arab Emirates United Kingdom USA

Technical data is subject to change. Created in Germany. MG PL PLASTEXMMM00600140A Lde 10/2018 9Aa